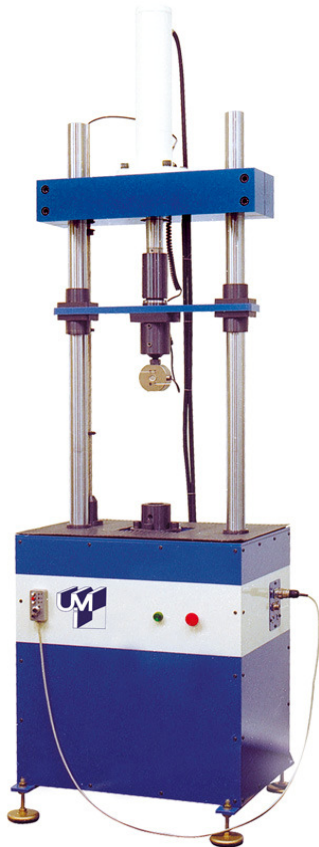




## MÁQUINAS UNIVERSALES DE ENSAYOS DE TRACCIÓN Y COMPRESIÓN SERIE EH



Son de accionamiento hidráulico, con el cilindro de doble efecto montado en el montante superior, a través del cual pasa el vástago del mismo.

El montante superior puede desplazarse axialmente, para adecuar las distancias al tipo de ensayo y dimensiones de las piezas a ensayar y se fija a las columnas mediante tornillos Allen que al ser sometidos a un par, deforman elásticamente los extremos de éste, abrazando la columna con una gran rigidez.

El extremo del vástago del cilindro, se une a la placa guía dotada de cuatro cojinetes auto lubricados que se deslizan a lo largo de las columnas. Este diseño protege el vástago contra cargas laterales que puedan producirse en los ensayos.

El transductor de fuerza va fijado en una pieza de acoplamiento que une el extremo del vástago y la placa guía.

Dependiendo de las características del ensayo, con el fin de asegurar una fuerza uniaxial en el transductor de fuerza, entre éste y la pieza de acoplamiento, se interpone una rótula.

La bancada de la máquina está apoyada en perfiles de acero al carbono que forman la consola.

La mordaza o útil inferior, se fijan directamente sobre la superficie de la bancada.

Esta serie es idónea cuando se trate de ensayar componentes, tales como rótulas de remolque o similares.

Opcionalmente la bancada puede disponer de ranuras transversales DIN 650 h7 y/o taladros roscados.

MODELO	EH-50	EH-200	EH-400
Fuerza máxima estática (+/- kN)	50	200	400
Velocidad ensayo (mm/min)	0,05	0,05	0,05
Carrera del pistón (mm)	200	200	200
Distancia máxima entre puntos sujeción (mm)	550	600	800
Luz entre columnas (mm)	575	675	730
Altura consola (mm)	400	400	400
Altura total (mm)	2 800	3 600	4 300
Anchura (mm)	700	850	1 000
Profundidad (mm)	500	600	650
Rigidez (kN/mm)	300	400	450
Peso (kg)	600	1 000	1 550

### CARÁCTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>Precisión de fuerza</b>	Clase 1, en concordancia con ISO 7500-1 y EN 10002-2, desde el 1% al 100% de la capacidad nominal de la máquina.
<b>Precisión de posición</b>	0,01 mm
<b>Resolución de posición</b>	0,005 mm
<b>Medición de fuerza</b>	Transductor de fuerza, montado en el extremo del vástago del cilindro.
<b>Medición desplazamiento</b>	Encóder incremental lineal
<b>Accionamiento</b>	Hidráulico con servo válvulas para el control en lazo cerrado..
<b>Control con programa</b>	Lazo cerrado en fuerza, desplazamiento ó deformación.
<b>Mando remoto_A</b>	Para el accionamiento del servo motor, con las funciones de : subida, bajada, parada, pulsador de velocidad máxima y potenciómetro multi vuelta para su ajuste manual.



# ***Utiles y Máquinas Industriales, s. a.***

***desde 1939...***

<b>Elevación del montante</b>	Manual
<b>Sujección montante</b>	Manual
<b>Zonas de ensayo</b>	Una, para tracción y compresión.
<b>Anclaje al suelo</b>	No necesita anclaje ni cimentación, se soporta sobre antivibratorios.