



MÁQUINAS UNIVERSALES PARA ENSAYOS DE TRACCIÓN Y COMPRESIÓN SERIE ES



Estas máquinas de accionamiento electromecánico incorporan un motor servo sin escobillas y reductor planetario montado coaxialmente con el reductor hasta la capacidad de ± 200 kN y con transmisión mediante poleas correas dentadas para las capacidades de ± 300 kN y ± 400 kN.

El extremo superior del husillo a bolas, está unido a la placa guía y a la mordaza ó al acoplamiento universal en donde se alojan los diferentes útiles, tales como los de shoulder, platos de compresión, etc.. En las superficies superior e inferior de ésta, se asientan dos cojinetes auto lubricados que permiten deslizar el conjunto a lo largo de las columnas, proporcionando una protección eficaz contra las cargas laterales.

El montante superior se fija a las columnas mediante tornillos Allen que al ser sometidos a un par, deforman elásticamente los extremos de éste, abrazando la columna con una gran rigidez.

Son muy adecuadas para realizar ensayos uni axiales de tracción y compresión, en probetas metálicas.

- ✓ Excelente regulación tanto en fuerza como en deformación ó desplazamiento.
- ✓ Muy silenciosas. (< 40 dB)
- ✓ Mantenimiento muy reducido.

MODELO	ES-10	ES-50	ES-100	ES-200	ES-300	ES-400
Fuerza máxima (+/- kN)	10	50	100	200	300	400
Velocidad ensayo (mm/min)	0,01-250	0,01-300	0,01-300	0,01-300	0,01-300	0,01-300
Velocidad máxima vacío (mm/min)	400	500	500	500	500	500
Recorrido del husillo (mm)	370	370	370	370	370	370
Dist máx entre fijaciones mordazas (mm)	600	600	600	800	850	900
Distancia entre columnas (mm)	460	500	500	500	500	500
Altura de la consola (mm)	820	850	865	865	870	900
Altura (mm)	2 165	2 270	2 550	2 700	2 800	3 000
Anchura (mm)	690	750	900	960	960	980
Profundidad (mm)	605	600	600	700	900	920
Rigidez (kN/mm)	450	480	480	500	500	500
Tensión de alimentación a 50 Hz*	1x220	3x380	3x380	3x380	3x380	3x380
Potencia (kW)	1,20	1,5	2	2,5	3	3,5
Peso (kg)	295	700	1 000	1 150	1 350	1 450

CARÁCTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Precisión de fuerza	Clase 1, en concordancia con ISO 7500-1 y EN 10002-2, desde el 1% al 100% de la capacidad nominal de la máquina.
Precisión de posición	0,01 mm
Resolución de posición	0,001 mm
Medición de fuerza	Transductor de fuerza
Medición desplazamiento	Encóder
Accionamiento	Electromecánico: Mediante servomotor, reductor y husillo a bolas.
Control con programa	Lazo cerrado en fuerza, desplazamiento ó deformación.
Mando remoto	Para el accionamiento del servo motor, con las funciones de : subida, bajada, parada, pulsador de velocidad máxima y potenciómetro multi vuelta para el ajuste manual de la



Utiles y Máquinas Industriales, s. a.

desde 1939...

Nº de husillos	velocidad.
Nº de columnas	Uno en la parte inferior central.
Guiado del husillo	Dos
Protección de husillo	Mediante guía transversal soportada en cuatro cojinetes autolubricados que se deslizan sobre las dos columnas.
Zonas de ensayo	Mediante fuelle tipo
Montante superior	Una para tracción y compresión
Anclaje al suelo	Regulable en altura. Ajuste y fijación en posición manual
	No necesita anclaje ni cimentación, se soporta sobre antivibratorios.