



CGM CIGIEMME S.p.A.

Controlli Non Distruttivi - Non Destructive Testing



**PRODUCT
DATA SHEET**

P4.16

- **Descripción general y composición**

Polvo magnético para la inspección de partículas magnéticas por el método seco según las normas ASTM - E 709.

Estable, a base de polvo de hierro de alta permeabilidad magnética, "atomizado", tratado en horno de hidrógeno y acoplado con óxidos ferromagnéticos especiales de alta pureza, obtenidos de materiales aislados, por carbonilo.

- **Embalaje**

- Bidón de plástico de 5 Kg
- Bidones metálicos de 100 Kg

- **Aplicación**

Aplicable por aspersión sobre material magnetizable para la detección de discontinuidades superficiales y subsuperficiales.

- **Datos técnicos**

APARIENCIA:	_____	Polvo metálico fino
COLOR:	_____	Negro
OLOR:	_____	N.A.
DENSIDAD:	_____	3,90 Kg/l
PUNTO DE IGNICIÓN:	_____	N.A.
PH:	_____	N.A.
GRANULOMETRÍA:	_____	150 micras
MAGNETISMO RESIDUAL:	_____	Insignificante
COEFICIENTE DE RETRASO:	_____	Insignificante
COEFICIENTE DE HISTÉRESIS:	_____	Bajo

- **Tiempo y temperatura de aplicación**

- Temperatura de aplicación: _____ Máximo 180°C