

Presión y Vacío (*Pressure and Vacuum*)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
PRESIÓN RELATIVA HIDRÁULICA <i>Hydraulic pressure: gauge</i>				
0,25 MPa ≤ P ≤ 5 MPa	500 Pa + 5*10 ⁻⁴ P	PCP01UMI CEM ME-003 Procedimientos internos basados en: Euramet/cg17/V2.0	Manómetros de lectura directa, transductores y transmisores de presión	A
5 MPa < P ≤ 20 MPa	4 kPa + 1,2*10 ⁻³ P			
20 MPa < P ≤ 50 MPa	28 kPa			

Temperatura y Humedad (*Temperature and Humidity*)

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
TEMPERATURA <i>Temperature</i>				
0 °C a 280 °C	0,15 °C	PCT01UMI Procedimiento interno basado en: TH-004 del CEM	Termómetros de columna de líquido de inmersión total	A
0 °C a 280 °C > 280 °C a 600 °C	0,09 °C 1,9 °C	PCT05UMI Procedimiento interno basado en: TH-001 del CEM	Termómetros de lectura directa con sensor distinto de termopar	A
0 °C a 280 °C > 280 °C a 1100 °C > 1100 °C a 1450 °C	1,2 °C 2,2 °C 4,7 °C	PCT05UMI Procedimiento interno basado en: TH-001 del CEM	Termómetros de lectura directa con sensor de termopar de metal noble	A
0 °C a 280 °C > 280 °C a 1100 °C > 1100 °C a 1300 °C	0,7 °C 2,6 °C 5,0 °C	PCT05UMI Procedimiento interno basado en: TH-001 del CEM	Termómetros de lectura directa con sensor de termopar de metal común	A
0 °C a 280 °C > 280 °C a 1100 °C > 1100 °C a 1450 °C	1,0 °C 2,0 °C 4,6 °C	PCT03UMI Procedimiento interno basado en: TH-003 del CEM	Termopares de metal noble	A

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: 7yw9429146782B68IG

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

CAMPO DE MEDIDA <i>Range</i>	INCERTIDUMBRE (*) <i>Uncertainty (*)</i>	NORMA/ PROCEDIMIENTO <i>Standard/ Procedure</i>	INSTRUMENTOS A CALIBRAR <i>Instruments</i>	CÓDIGO <i>Code</i>
0 °C a 280°C > 280°C a 1100°C > 1100°C a 1300°C	0,5 °C 2,4 °C 5,0 °C	PCT03UMI Procedimiento interno basado en: TH-003 del CEM	Termopares de metal común	A
Punto triple del agua 0°C a 280°C > 280°C a 600°C	0,015°C 0,08°C 1,9°C	PCT02UMI Procedimiento interno basado en: TH-005 del CEM	Termómetros de resistencia de platino	A
TEMPERATURA POR SIMULACIÓN ELÉCTRICA <i>Temperature (Electrical simulation)</i>				
- 200 °C a 200°C > 200°C a 850°C	0,25 °C 0,55 °C	PCT07UMI Procedimiento interno basado en: Euramet cg-11/v2.0	Indicadores de temperatura para resistencias termométricas	A
200 °C a 1600°C	2,0 °C	PCT07UMI Procedimiento interno basado en: Euramet cg-11/v2.0	Indicadores de temperatura para termopares de metal noble	A
- 100 °C a 1300°C	1,4 °C	PCT07UMI Procedimiento interno basado en: Euramet cg-11/v2.0	Indicadores de temperatura para termopares de metal común	A
- 200 °C a 200°C > 200°C a 850°C	0,25 °C 0,55 °C	PCT07UMI Procedimiento interno basado en: Euramet cg-11/v2.0	Indicadores de temperatura para resistencias termométricas	I
200 °C a 1600°C	2,1 °C	PCT07UMI Procedimiento interno basado en: Euramet cg-11/v2.0	Indicadores de temperatura para termopares de metal noble	I
- 100 °C a 1300°C	1,5 °C	PCT07UMI Procedimiento interno basado en: Euramet cg-11/v2.0	Indicadores de temperatura para termopares de metal común	I

Nota 1: Este laboratorio está acreditado para:

- Calibrar el lazo completo de medida de temperatura (sondas e indicador conjuntamente) "in situ"
 - Calibrar las sondas de temperatura (TRP o termopares)
 - Calibrar los indicadores de temperatura por simulación eléctrica
- según lo establecido en la Orden AAA/458/2013, de 11 de marzo (SONDAS458)

Accreditation will remain valid until notification to the contrary. This accreditation is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawal. Its validity can be confirmed at www.enac.es

Código Validación Electrónica: 7yw9429146782B68IG

La acreditación mantiene su vigencia hasta notificación en contra. La presente acreditación está sujeta a modificaciones, suspensiones temporales y retirada. Su vigencia puede confirmarse en <https://www.enac.es/web/enac/validacion-electronica> o haciendo clic **aquí**

(*) Menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

() The smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*